

中国（佛山）知识产权保护中心专利预审分类号

一、IPC 分类号（66 个）

序号	分类号	类名
1	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）
2	B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入 A46；家庭或类似清洁装置入 A47L；颗粒从液体或气体中分离入 B01D；固体分离入 B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入 B05；用于输送机的清洗装置入 B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入 B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入 C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H4/16；防止或清除静电荷入 H05F）
3	B33Y	附加制造，即三维〔3D〕物品制造，通过附加沉积，附加凝聚或附加分层，如 3D 打印，立体照片或选择性激光烧结
4	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索

5	B66B	<p>升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入 A62B1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入 B64D9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入 B66D5/00）</p>
6	B66C	<p>起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）</p>
7	B66F	<p>不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入 E02B17/00；与提升装置结合的手脚手架入 E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入 E04G11/24；建筑物的提升入 E04G23/06；支柱或支撑入 E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入 E06C7/12；矿用顶柱入 E21D15/00）</p>
8	C02F	<p>水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F9/04）</p>
9	E04G	<p>脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作</p>

10	E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷（基础入 E02D）
11	F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F；曲轴、十字头、连杆入 F16C；飞轮入 F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入 F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入 F16J；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）
12	F04C	旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入 F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M）
13	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）
14	F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
15	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物
16	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q）
17	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12）

18	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或方法；其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的处理系统或方法
19	H01F	磁体；电感；变压器；磁性材料的选择
20	H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入 H01B7/10；电解式自断续器入 H01G9/18；紧急保护电路装置入 H02H；无触点电子开关入 H03K17/00）
21	H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入 G01；一般电阻器入 H01C；磁体、电感器、变压器入 H01F；一般电容器入 H01G；电解型器件入 H01G9/00；电池组、蓄电池入 H01M；波导管、谐振器或波导型线路入 H01P；线路连接器、汇流器入 H01R；受激发射器件入 H01S；机电谐振器入 H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R；一般电光源入 H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）

22	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B)
23	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们的控制或调节（专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入G04G19/02；调节电或磁变量的系统，例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合，一般入G05F；用于数字计算机的入G06F1/00；变压器入H01F；与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入H02J；机电变换器入H02K47/00；控制变压器、电抗器或扼流圈、电动机、发电机或机电变换器的控制调节入H02P；脉冲发生器入H03K)
24	H05B	电热；其他类目不包含的电照明
25	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散（混合颜料入B44D3/06)
26	B02C	B02C一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入B22F9/04)

27	B05B	B05B 喷射装置；雾化装置；喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入 B01F5/20
28	B07C	B07C 邮件分拣；单件物品的分选，或适于一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选（专门适用于特定用途的并已包含在其他类的，参看有关的类，如 A43D33/06、B23Q7/12)
29	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
30	B21D	B21D 金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压（制造这类产品的工艺入 B21B, B21C；线材的加工或处理入 B21F；切割或割断设备或机械一般入 B26；压力机一般入 B30B)
31	B21F	线材的加工或处理（金属轧制入 B21B；用拉拔和用有关基本无切削加工的辅助加工方法入 B21C；捆扎物件入 B65B13/00)
32	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21, C22)
33	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H, 例如加工孔入 B23H9/14；用激光束加工入 B23K26/00；仿形或控制装置入 B23Q)

34	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08；用浸入方式的铸造入 B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D)
35	B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q)
36	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
37	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给

38	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06)
39	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；手持切割工具入 B26B)
40	B28B	黏土或其他陶瓷成分、熔渣或含有水泥材料的混合物，例如灰浆的成型（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B；现场成型见 E 部有关的类)
41	B28D	加工石头或类似石头的材料（采矿或采石用的机械或方法入 E21C)
42	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整（以金属形式加工的入 B23；磨削、抛光入 B24；切割入 B26D, B26F；制作预型件入 B29B11/00；通过将原本不相连的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00)

43	B30B	一般压力机；不包含在其他类目中的压力机（生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形，例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00）
44	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
45	B41F	印刷机械或印刷机（结合印刷或压凸设备的制鞋机入 A43D, 如 A43D8/26, A43D95/14; 压力机一般入 B30B; 印刷版面的制作入 B41C, B41D; 复写装置, 办公印刷机械入 B41L; 蜡纸印刷入 B41L; 不依靠使用特殊机械的印刷方法入 B41M; 利用挥发法或升华法来复制或标记图样入 B41M5/035; 热压凸印刷法入 B41M5/26; 压凸装饰或标记入 B44B5/00; 薄的或细丝材料的传送入 B65H; 电子照相法、电子摄影法、磁记录法入 G03G)

46	B41J	<p>打字机；选择性印刷机构，即不用印版的印刷机构；排版错误的修正（排版入 B41B；特殊表面上的印刷入 B41F；作洗衣标记入 B41K；消字器，擦具或消字装置入 B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入 C09D10/00；测量结果的记录入 G01；数据的识别或显示，以数字方式(如用穿孔法的)标记的记录载体入 G06K；免费证或票券印刷及发行设备入 G07B；电键式开关一般入 H01H13/70, H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入 H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入 H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入 H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类)</p>
----	------	--

47	B65B	<p>包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；作为商店或办公室附属品的纸袋支架入 A47F13/08；涂覆装置，如用浸渍法入 B05C；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B；钉钉或钉 U 形钉装置入 B25C，B27F；将文件装入信封并将其封口入 B43M3/00，B43M5/00；贴标签入 B65C；包裹材料、容器或其他包装元件，如包扎带、闭合件、保护罩入 B65D；运输或贮存装置入 B65G；其应用与包装机械无关的搬运薄板或带材的装置入 B65H；将封闭件封装在瓶子、大口瓶或类似容器上入 B67B；不与容器或容器封闭件相结合，或者不附加在容器或容器封闭件上的手动或动力操纵的开启密闭容器的装置入 B67B7/00；火柴的包装入 C06F；在加工过程中包装糖入 C13B45/02；弹药包装入 F42B39/00；容器或贮器的制造，参见适当的小类)</p>
48	B65G	<p>运输或贮存装置，例如装载或倾斜用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（物体或物料的特殊搬运或处理用的运输或贮存装置，见有关小类，如用于金属加工的入 B21D43/00，B23Q7/00，B23Q41/02；车辆、铁路、海上船舶或飞机方面入 B60 至 B64；专用于机动车或拖车装配线的运输、传送或搬运系统入 B62D65/18；包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料入 B65H；卷扬、提升、牵引，如卡车装载机入 B66；输送液体入 B67；专门适用于地下条件的入 E21F13/00；贮存或分配气体或液体入 F17；用于搬运放射性物料入 G21C19/00)</p>

49	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合
50	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理
51	C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G；人造丝或纤维入 D01F；织物处理的配方入 D06）
52	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K5/02；釉料或搪瓷釉入 C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D）
53	D05B	缝纫（成衣业用的入 A41H；缝纫台板入 A47B29/00；装订用缝制入 B42B2/00；改用作针织的缝纫机入 D04B39/08）

54	D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入 B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入 B65；皮革处理入 C14C；动物纤维机械除杂入 D01B；洗涤入 D06F；使用化学品参见 D06L 至 D06Q)
55	E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护（墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00)
56	E04F	建筑物的装修工程，例如，楼梯，楼面（窗、门入 E06B)
57	E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入 A01G9/22；窗帘入 A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入 B62D25/10；天窗入 E04B7/18；遮阳、凉篷入 E04F10/00)
58	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
59	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥（联合收割机的干燥装置入 A01D41/133；干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12；干燥食品入 A23；干燥头发入 A45D20/00；干燥身体的器具入 A47K10/00；干燥家庭物品入 A47L；干燥气体或蒸汽入 B01D；脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00；离心设备入 B04；干燥陶瓷器入 C04B33/30；与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C；没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架，家用洗衣干燥机或旋转式脱水机，拧干或热压洗衣入 D06F；炉、窑、烘烤炉入 F27)

60	F27B	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉；开式烧结设备或类似设备（燃烧设备入 F23；电加热入 H05B）
61	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件（燃烧设备入 F23；电加热入 H05B）
62	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B；阀门本身入 F16K；仅按机械特征区分的入 G05G；传感元件见相应小类，例如 G12B，G01、H01 的小类；校正单元见相应的小类，例如 H02K）
63	G06F	电数字数据处理（部分计算是用液压或气动完成的计算机入 G06D，光学完成的入 G06E；基于特定计算模型的计算机系统入 G06N）
64	G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理（印刷本身入 B41J）
65	H02K	电机（电动继电器入 H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00）
66	H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入 H04M）

二、洛迦诺分类号（20 个）

序号	分类号	类名
1	15-10	填装、打包或包装机械
2	23-06	个人卫生用卫生设备
3	23-07	便溺设备
4	23-08	其他大类或小类中未包含的其他卫生设施和附件
5	05-06	人造或天然材料片材

6	08-06	把手, 球形捏手, 铰链、合页
7	08-07	锁紧或关闭装置
8	08-08	其他类中未包括的夹紧、支撑或安装装置
9	10-05	检测、安全和测试用仪器、设备和装置
10	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池
11	13-03	配电或电力控制设备 (包括导线、导体、开关、电闸和配电盘)
12	13-99	未列入发电、配电或变电设备-其他杂项
13	14-01	声音或图像的记录或再现设备
14	25-02	预制或预装建筑构件 (包括窗户、门、户外百叶窗和栅栏, 不包括楼梯 (25-04 类))
15	12-05	装载和运输用电梯和升降机 (包括载客升降机、货物升降机、起重机、铲车、传送带)
16	14-02	数据处理设备以及外围设备和装置
17	14-03	通信设备、无线电遥控设备和无线电放大器 (包括电话和电视设备, 以及收音机)
18	15-09	机床, 研磨和铸造机械 (包括 3D 打印机, 不包括土方机械和物料分离器 (15-99 类))
19	15-99	其他类未列入的机械-其他杂项
20	25-01	建筑材料 (包括砖、梁、未成型板条、瓦、石板、镶板)